

UVHDGLASS

Szybkoschnąca farba UV do szkła (surowego i lakierowanego) - wysoki połysk - dobra odporność na mycie w zmywarce

Standardowy i kryjący zakres kolorów

Farby NON CMR

ZASTOSOWANIA

Seria UVHDGLASS to dwukomponentowa farba UV wysokopołyskowa do szkła i ceramiki. Zastosowania: butelki (szkło matowe i surowe), pojemniki kosmetyczne, kieliszki, szkło do użytku wewnętrznego, meble, lustra, automaty, motoryzacja, wazony, świeczniki, popielniczki.

PODŁOŻA

- Szkło i ceramika
- Butelki (szkło matowe i surowe)
- Niektóre pojemniki kosmetyczne modyfikowane lub niemodyfikowane
- Kieliszki, szkło do użytku wewnętrznego
- Meble, lustra, automaty, motoryzacja, wazony, świeczniki, popielniczki...

HOT STAMPING

Do idealnego hot stampingu stosować nasze dwa specjalnie zaprojektowane podkłady barwione NON-CMR:

Proces jest następujący:

- Podkłady UV NON CMR + 4% utwardzacza (AM9192 lub 45160)
 - UV PRIMER GOLD XP47074 (odcień brązowy do folii złotej)
 - UV PRIMER SILVER XP47281 (ciemnoszary odcień do folii srebrnej)
- Siatka 120 lub 140 nici/cm
- Utwardzanie lampą rtęciową lub LED
- Końcowe utwardzanie 150°C przez 30 min dla optymalnej odporności

ZALETY

- Odpowiednia do dużych prędkości drukowania
- Doskonała odporność na alkohol i produkty alkoholowe (piwo, brandy, perfumy...)

Przed użyciem dodać 4% utwardzacza lub modyfikatora przyczepności, dokładnie wymieszać i odczekać 10–15 minut przed drukowaniem, aby uzyskać jednorodną mieszkankę.

Utwardzacz/ Modyfikator przyczepności	% do farby	Żywotność (godz.)	Odporność na alkohol	Odporność na wrzątek	Odporność na symulator G1
AM 9192	4%	6 - 8 h	++++	++++	++++
45160	4%	8 - 10 h	+++	++++	+++
XP 46576	4%	10 - 12 h	+++	++++	+++

- Dobra przyczepność oraz odporność na ścieranie i zarysowania na szkłe matowym chemicznie i szkłe surowym niemal bez obróbki (na gorąco i na zimno) i/lub poddanym płomieniowaniu.
- Odporność na wodę, lód i zamrażanie po 24 godzinach.
- Odporność na wrzątek (20 min)
- Odporność na symulator G1
- Odporność na zmywarkę
Zmywarka domowa (marka AEG), co najmniej 300 cykli (szczegółowa metoda testowania na żądanie)
- Przyczepność farby może się różnić w zależności od stanu powierzchni lub procesu produkcyjnego podłoża. Test przed drukowaniem dla każdej produkcji jest obowiązkowy.
- Dla optymalnej przyczepności i odporności: suszenie zawsze w 150°C przez 30 minut.
- Zgodna z hot stampingiem

DODATKI

- W przypadku problemów z wyrównaniem: dodać 0,5-1% środka wyrównującego ST155
- Przed użyciem: dodać 4% utwardzacza AM9192
- Odczekać 10-15 minut w celu uzyskania jednorodnej mieszkanki

**PRZYPNOSPŁ FARBY**

Do dobrej przypnospł wymagana jest jednolita energia powierzchniowa > 44 mN/m. Powierzchnia szkła wolna od grafitu, silikonu, kurzu, tłuszczu (np. odcisków palców).

Na szklach z obróbką «cold end» (powłoka lakieru PE) należy przeprowadzić obróbkę płomieniową. Wstępne obróbki silikatowe (Uvitro®, Arcotec®, Pyrosil®, natrysk lakieru...) wzmacniają przypnospł.

Wymagania techniczne drukowania zależą od zastosowania. Konieczne jest sprawdzenie zgodności farb ze specyfikacją.

WYGLĄD

Bardzo wysoki połysk

ROZCIĘNCZANIE

Standardowy rozcieńczalnik ST178 (1-5%)

URZĄDZENIA DO DRUKOWANIA

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne

PAKOWANIE

1 kg

SIATKA DRUKARSKA

120 do 155 nici/cm - 305 do 381 nici/cal

RAKLE

Ostrza poliuretanowe jedno-, dwu- lub trójwarstwowe, 75-85 shore.

CZYSZCZENIE

Rozpuszczalniki ECO N, 93801

SUSZENIE / UTWARDZANIE**Lampy rtęciowe**

Lampa rtęciowa UV średniego ciśnienia (120-200 W/cm): ok. 4500 sztuk/godzinę.

Kolory białe, kryjące i metaliczne schną wolniej (ok. 3000 sztuk/godzinę).

- Zalecana dawka: 175-250 mJ/cm², naświetlenie 600 mW/cm²

Prędkość suszenia UV zależy od jakości jednostki UV (moc i wiek lampy, stan reflektora, ogniskowanie), naniesienia farby, koloru szkła i liczby jednostek UV.

Suszenie UV LED

UVHDGLASS można utwardzać pod UV LED przy następujących warunkach:

- Piec UV LED o minimalnej mocy 12 W/cm²
- Długość fali 395 nm

Upewnić się, że odległość między diodami LED a podłożem odpowiada wskazaniom producenta urządzenia.

Akcelerator UV 44213

W razie potrzeby reaktywność można zoptymalizować, dodając «Akcelerator UV 44213» w proporcji 5-10%. Działa zarówno dla UV LED, jak i konwencjonalnych lamp rtęciowych.

Należy jednak zachować ostrożność – może powodować twardnienie warstwy farby.

W takim przypadku można zastosować fotoinicjator do 1-3%:

- PI Color 40873 do kolorów
- PI White 43389 do bieli

PRZECZOWYWANIE

Seria UVHDGLASS stabilna w oryginalnym opakowaniu; trwałość 24 miesięcy, temperatura 15-25°C.

DOPASOWANIE KOLORÓW

Nasz dział dopasowywania kolorów pracuje z Xrite i spektrokolorymetrem. Dopasowujemy kolory od 1 kg. Prosimy podać informacje o podłożu, kolorze i siatce oraz mokrą próbkę pożądanego odcienia. Posiadając oprogramowanie Xrite, można zamówić pliki IFSX przewodnika recepturowego (dostępne też w Excelu).

ODCIECIE FLUORESCENCYJNE

Stosować na białym tle. Trwałość ok. 3 miesięcy. Ograniczona odporność na światło, szczególnie na zewnątrz.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Dodatki stosować ostrożnie – nie systematycznie. Dawkowanie może stwarzać ryzyko. Produkty specjalne stałej jakości. Encres DUBUIT nie gwarantuje wyników przy użyciu tych produktów. Wynika to z faktu, że nie mamy wpływu ani na metody pracy, ani na parametry operacyjne.

**ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO**

Farby Encres DUBUIT nie zawierają substancji budzących poważne obawy. Spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) i 94/62/WE. Więcej: dokument Eco System na żądanie.

ODCIEŃ STANDARDOWE	KOD 1 KG - 1 L	KOD 5 KG - 5 L
UVHDGLASS Yellow 1010	BUVHDGL1010K	
UVHDGLASS Golden Yellow 1020	BUVHDGL1020K	
UVHDGLASS Orange 1030	BUVHDGL1030K	
UVHDGLASS Vermilion 1040	BUVHDGL1040K	
UVHDGLASS Red 1050	BUVHDGL1050K	
UVHDGLASS Pink 1060	BUVHDGL1060K	
UVHDGLASS Violet 1070	BUVHDGL1070K	
UVHDGLASS Blue 1080	BUVHDGL1080K	
UVHDGLASS Green 1090	BUVHDGL1090K	
CZARNY, BIAŁY, LAKIER I BAZA		
UVHDGLASS Black 1001	BUVHDGL1001K	
UVHDGLASS Mixing White 1002	BUVHDGL1002K	
UVHDGLASS White 1006	BUVHDGL1006K	
UVHDGLASS Varnish 10090	BUVHDGL10090K	
UVHDGLASS Base 1095	BUVHDGL1095K	
ODCIEŃ KRYJĄCE		
UVHDGLASS Opaque White 2006	BUVHDGL2006K	
UVHDGLASS Opaque Black 2003	BUVHDGL2003K	
UVHDGLASS Opaque Yellow 2010	BUVHDGL2010K	
UVHDGLASS Opaque Orange Yellow 2020	BUVHDGL2020K	
UVHDGLASS Opaque Orange 2030	BUVHDGL2030K	
UVHDGLASS Opaque Red 2040	BUVHDGL2040K	
UVHDGLASS Opaque Blue 2080	BUVHDGL2080K	
UVHDGLASS Opaque Deep Blue 2085	BUVHDGL2085K	
UVHDGLASS Opaque Green 2090	BUVHDGL2090K	
DODATKI		
Standardowy rozcieńczalnik ST178	D178L	D178Q
Utwardzacz AM9192	E9192	
Modyfikator przyczepności 45160	E45160K	
Modyfikator przyczepności XP 46576		
Akcelerator UV 44213	B44213K	
PI Color 40873	B40873K	
PI White 43389	B43389K	
Środek wyrównujący ST155	BDIV155K	

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak gwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy kontroli nad indywidualnymi procedurami operacyjnymi. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić; dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze na podstawie stanu naszej wiedzy i wcześniejszych doświadczeń. To stwierdzenie dotyczy również naszej pomocy technicznej. Przy używaniu naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub przy zmianie procedur operacyjnych zdecydowanie zalecamy przetestowanie najpierw pełnoskalnej produkcji. Proszę zapoznać się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

