

UVILED

Szybkoutwardzalna farba UV – bardzo wysoki połysk

Doskonała przyczepność do różnych rodzajów szkła (powlekanego, niepowlekanego...)

ZASTOSOWANIA

Seria farb przeznaczona do druku na wstępnie przygotowanym (poddanym obróbce wstępnej) szkłe opakowaniowym i pojemnikowym:

- Butelki do napojów
- Wstępnie przygotowane pojemniki kosmetyczne
- Wstępnie przygotowane szkło gastronomiczne, np. szklanki, popielniczki...
- Wstępnie przygotowane szkło do użytku wewnętrznego, np. automaty do gier, lustra, szkło meblowe

PODŁOŻA

- Szkło
- Ceramika
- Butelki do napojów (szkło matowane, szkło surowe)
- Pojemniki kosmetyczne wstępnie przygotowane lub niepoddane obróbce wstępnej
- Szklanki
- Wstępnie przygotowane szkło gastronomiczne, np. szklanki, popielniczki...

ZALETY

Odporność na 300 cykli w zmywarce.

Nadaje się do wysokich prędkości druku.

Dobra przyczepność, wysoki połysk, dobra twardość, wysoka odporność na zarysowania i środki chemiczne na szkłe poddanych obróbce płomieniowej oraz na szkłe powlekane (epoksyd, na bazie wody, UV, PU).

Przed użyciem dodać 4% utwardzacza AM9192 i dokładnie wymieszać.

Czas przydatności mieszanki do użycia wynosi ok. 10 godzin, pod warunkiem przechowywania w ciemnym, suchym i dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze 15–25 °C (59–77 °F). Odporność na wodę uzyskuje się po 24 godzinach. Ze względu na dużą różnorodność podłoży zalecamy przeprowadzenie prób przed rozpoczęciem produkcji.

Dla dobrej przyczepności zazwyczaj niezbędna jest jednolita energia powierzchniowa > 44 mN/m.

PRZYZCZEPNOŚĆ FARBY

Powierzchnia szkła musi być wolna od grafitu, silikonu, kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń (takich jak odciski palców).

Na szkłe poddanych obróbce „cold end” należy zastosować obróbkę płomieniową. Na szkłe powlekane obróbka płomieniowa wykonana bezpośrednio przed drukiem zazwyczaj zwiększa przyczepność farby do podłoża.

Aby uzyskać optymalną przyczepność i odporność, zawsze suszyć w temperaturze 150 °C przez 30 minut.

WYGLĄD

Bardzo wysoki połysk

SITO DRUKARSKIE

Sito 140–180 nitek/cm (355–450 nitek/cal)

RAKLE

Rakle poliuretanowe jedno-, dwu- lub trójtwardościowe o twardości od 65 do 75 Shore.

SUSZENIE / UTWARDZANIE

UVILED jest bardzo szybko utwardzającą się farbą UV/LED, jednak powłokę farby można również utwardzać w standardowej suszarce UV.

Utwardzanie UV LED:

Wymagany jest pik intensywności przy 385 lub 395 nm oraz minimalna moc lampy 10 W/cm².

Należy upewnić się, że odległość między diodami LED a podłożem odpowiada wskazaniom producenta urządzenia.

Utwardzanie lampą rtęciową:

Farby UVILED dobrze sprawdzają się przy użyciu jednej skupiającej lampy rtęciowej średniociśnieniowej 300 W/cal (120 W/cm) lub dwóch lamp 200 W/cal (80 W/cm), przy następujących wartościach energii (mJ) i mocy (mW):

- min. 200 mJ/cm² przy 600 mW/cm² dla większości kolorów i lakierów.
- min. 300 mJ/cm² przy 600 mW/cm² dla kolorów kryjących (czernie, biele, metaliki itp.)

Szybkość utwardzania farby zależy zasadniczo od rodzaju suszarki UV (reflektory), liczby, wieku i mocy lamp UV lub diod LED, odległości między diodami LED a podłożem, grubości nałożonej warstwy farby, odcienia koloru, zastosowanego podłoża oraz prędkości taśmy suszarki UV.



Ze względu na wyższe pochłanianie w zakresie UV bliskim światłu widzialnemu farby UVILED są bardzo wrażliwe na promieniowanie UV światła dziennego oraz na światło UV emitowane przez niektóre świetlówki. Należy zatem zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć bezpośredniego narażenia produktów.

Podobnie należy unikać wszelkiego promieniowania zakłócającego, również pośredniego, pochodzącego z modułu utwardzającego LED-UV i skierowanego na sito i/lub zadrukowywane podłoże.

Należy uważać na świetlówki dachowe, okna i lampy sufitowe, które mogą utwardzać farbę na sicie; zalecane są filtry światła. Pozostawienie otwartego pojemnika może spowodować powstanie na powierzchni farby „kożucha” wskutek reakcji z oświetleniem otoczenia.

CZYSZCZENIE

Rozpuszczalniki H, ECO N lub 93801

ROZCIEŃCZANIE

ST178: 1 do 5%

URZĄDZENIA DRUKUJĄCE

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne

OPAKOWANIA

1 kg i 5 kg

PRZECZYSZCZANIE

Serie farb UVILED są gwarantowane jako stabilne w oryginalnych, nieotwieranych opakowaniach; okres przydatności wynosi 24 miesiące. Przechowywać w temperaturze od 15 do 25 °C (59–77 °F).

DOBIERANIE KOLORÓW

DUBUIT oferuje pełną usługę dobierania kolorów we własnym laboratorium, od 1 kg. Prosimy o podanie jak największej ilości informacji dotyczących rodzaju podłoża, koloru, użytego sita itp.

KONCENTRATY PIGMENTOWE MULTIFLEX

Możliwe jest zwiększenie intensywności kolorów przez dodanie koncentratów pigmentowych Multiflex. Należy jednak pamiętać, że dodanie nadmiernej ilości koncentratów pigmentowych może wpłynąć na polimeryzację; nie należy stosować koncentratów samodzielnie.

ODCIEŃIE FLUORESCENCYJNE

Muszą być stosowane na białym tle. Termin przydatności tych farb wynosi ok. trzech miesięcy od daty podanej na opakowaniu. Odporność na światło jest ograniczona w czasie, szczególnie przy ekspozycji na zewnątrz.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Należy pamiętać, że dodatków nie wolno wprowadzać do farb systematycznie, lecz stosować je z ostrożnością, ponieważ ich dozowanie i zakres stosowania często wiążą się z ryzykiem. Dostarczane przez nas produkty specjalne mają stałą jakość. Encres DUBUIT nie może gwarantować rezultatów prac wykonanych z użyciem tych produktów, ponieważ nie ma wpływu ani na metody pracy, ani na parametry operacyjne.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych opracowanych przez Encres DUBUIT nie zawiera substancji wzbudzających szczególnie duże obawy. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) oraz 94/62/WE (dotyczącej poziomów stężeń metali ciężkich w opakowaniach). Więcej informacji o zgodności z przepisami zawiera nasz dokument Eco System, dostępny na życzenie.

Serii UVILED nie należy stosować do druku na materiałach opakowaniowych do żywności, które nie są uznane za odpowiednią barierę (tworzywa sztuczne, karton, papier oraz etykiety naklejane na te materiały).

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak zagwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy wpływu na procedury operacyjne stosowane u poszczególnych użytkowników. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość zadrukowywanego podłoża może być różna, podobnie jak farby, na którą nakładany jest nadruk; w związku z tym powyższe informacje są podawane w dobrej wierze, w oparciu o aktualny stan wiedzy technicznej i dotychczasowe doświadczenie. Oświadczenie to dotyczy również naszej pomocy technicznej. Stosując nasze farby i lakiery na nowym podłożu lub zmieniając procedury operacyjne, zdecydowanie zalecamy najpierw wykonanie prób w pełnej skali produkcyjnej w celu zapewnienia kompatybilności. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.



Farba sitodrukowa UV

ZNAKOWANIE PRZEMYSŁOWE
TDS REF. UVILED – 08



ASORTYMENT UVILED			
KOLORY JEDNOLITE – SERIA 700			
NAZWA ARTYKUŁU	REF.	KOD 1 KG - 1 L	KOD 5 KG - 5 L
Mid Yellow	710	BUVILED710K	
Gold Yellow	720	BUVILED720K	
Mandarin	730	BUVILED730K	
Vermillion	740	BUVILED740K	
Dark Red	750	BUVILED750K	
Pink	760	BUVILED760K	
Violet	770	BUVILED770K	
Primary Blue	780	BUVILED780K	
Emerald Green	790	BUVILED790K	
CZARNY, BIAŁY, BAZA I LAKIER			
Mixing Black	701	BUVILED701K	
Opaque Black	703	BUVILED703K	
Mixing White	702	BUVILED702K	
Opaque White	706	BUVILED706K	
Base	095	BUVILED095K	
Varnish	090	BUVG090K	
Varnish For Powder	091	BUVILED091K	
DODATKI			
Rozcieńczalnik standardowy	ST178	D178L	D178Q
Utwardzacz	AM9192	E9192	

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak zagwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy wpływu na procedury operacyjne stosowane u poszczególnych użytkowników. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość zadrukowywanego podłoża może być różna, podobnie jak farby, na którą nakładany jest nadruk; w związku z tym powyższe informacje są podawane w dobrej wierze, w oparciu o aktualny stan wiedzy technicznej i dotychczasowe doświadczenie. Oświadczenie to dotyczy również naszej pomocy technicznej. Stosując nasze farby i lakiery na nowym podłożu lub zmieniając procedury operacyjne, zdecydowanie zalecamy najpierw wykonanie prób w pełnej skali produkcyjnej w celu zapewnienia kompatybilności. Prosimy o zapoznanie się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.