

UVHDPLAST

Farba UV błyszcząca

NON CMR

ZASTOSOWANIA

UVHDPLAST jest przeznaczony do drukowania na różnych tworzywach sztucznych stosowanych w branży pojemników i opakowań: sztywne lub półsztywne pojemniki PET, PP i PE z obróbką płomieniową (butelki kosmetyczne, kartridże, puszki, kapsułki...).

Napięcie powierzchniowe musi wynosić co najmniej 42 dyn/cm². Przy drukowaniu kilku kolorów nie czekać dłużej niż 24 godziny między warstwami.

PODŁOŻA

- Butelki PE z obróbką płomieniową
- Butelki PP sztywne i półsztywne z obróbką płomieniową
- PET, PETG, PETP

ZALETY

- Szybkoschnąca farba
- Wysoki połysk
- Wysoka odporność na ścieranie i liczne środki chemiczne, detergenty, kosmetyki...

PRZYPĘCNOŚĆ FARB

Dla zwiększonej odporności na wodę: dodać 3–5% utwardzacza ST305. Żywotność mieszanki zostaje wówczas skrócona do 4–8 godzin w zależności od kolorów.

Na bardzo trudnych podłożach, gdy przypięćność jest krytyczna: 4% utwardzacza AM9192.

Żywotność mieszanki ok. 10 godzin w ciemnym, suchym i wentylowanym miejscu w temperaturze 15–25°C (59–77°F).

WYGLĄD

Wykończenie Bardzo błyszczące

ROZCIEŃCZANIE

- Standardowy rozcieńczalnik ST178 (1–5%)

URZĄDZENIA DO DRUKOWANIA

Maszyny półautomatyczne lub automatyczne z obróbką płomieniową

SIATKA DRUKARSKA

Siatka 140–180 nici/cm (355–450 nici/cal)

RAKLE

Typ SR1 lub HR1 (jedna warstwa) – 85 lub 75 shore

CZYSZCZENIE

Rozpuszczalniki H, ECO N lub 93801

SUSZENIE / UTWARDZANIE

Lampy rtęciowe:

Lampa rtęciowa UV średniego ciśnienia (120–200 W/cm): ok. 4500 sztuk/godzinę.

Kolory białe, kryjące i metaliczne schną wolniej (ok. 3000 szt./godz.).

- Zalecana dawka: 175–250 mJ/cm², naświetlenie 600 mW/cm²

Prędkość suszenia UV zależy od jakości jednostki UV (moc, wiek lampy, stan reflektora, ogniskowanie), naniesienia farby, koloru podłoża i liczby jednostek UV.

Suszenie UV LED

UVHDPLAST można utwardzać pod UV LED przy następujących warunkach:

- Piec UV LED o minimalnej mocy 12 W/cm²
- Długość fali 395 nm

Upewnić się, że odległość między diodami LED a podłożem odpowiada wskazaniom producenta urządzenia.

Akcelerator UV 44213

W razie potrzeby reaktywność można zoptymalizować, dodając «Akcelerator UV 44213» do farby w proporcji 5–10%. Działa zarówno dla UV LED, jak i konwencjonalnych lamp rtęciowych.

Należy jednak zachować ostrożność — może powodować twardnienie warstwy farby.

W takim przypadku można zastosować fotoinicjator do 1–3%:

- PI Color 40873 do kolorów
- PI White 43389 do bieli

PAKOWANIE

1 kg i 5 kg



PRZECZYSZCZANIE

Seria farb UVHDPLAST jest gwarantowana jako stabilna w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; trwałość 24 miesiące. Przechowywać w temperaturze 15–25°C (59–77°F).

DOPASOWANIE KOLORÓW

Nasz dział dopasowywania kolorów pracuje z oprogramowaniem Xrite i spektrokolorymetrem. Dopasowujemy kolory od 1 kg. Prosimy podać informacje o podłożu, kolorze i siatce oraz próbkę pożądanego odcienia. Posiadając oprogramowanie Xrite, można zamówić pliki IFSX przewodnika recepturowego (dostępne też w plikach Excel).

ODCIECIE FLUORESCENCYJNE

Stosować na białym tle. Trwałość ok. 3 miesięcy od daty na opakowaniu. Ograniczona odporność na światło, szczególnie na zewnątrz.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Dodatki stosować ostrożnie — nie systematycznie. Dawkowanie może stwarzać ryzyko. Produkty specjalne stałej jakości. Encres DUBUIT nie gwarantuje wyników przy użyciu tych produktów, gdyż nie ma wpływu na metody pracy ani parametry operacyjne.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych Encres DUBUIT nie zawiera substancji budzących poważne obawy. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektywy 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) i 94/62/WE (poziom stężenia metali ciężkich w opakowaniach). Więcej informacji: dokument Eco System na żądanie

Seria UVHDPLAST nie powinna być stosowana do druku na materiałach opakowań spożywczych nieuznanych za odpowiednią barierę (plastik, tkanina, papier, etykiety).

ODCIECIE STANDARDOWE	KOD 1 KG - 1 L	KOD 5 KG - 5 L
UVHDPLAST Yellow 1010	BPLAST1010K	
UVHDPLAST Golden Yellow 1020	BPLAST1020K	
UVHDPLAST Orange 1030	BPLAST1030K	
UVHDPLAST Vermilion 1040	BPLAST1040K	
UVHDPLAST Red 1050	BPLAST1050K	
UVHDPLAST Pink 1060	BPLAST1060K	
UVHDPLAST Violet 1070	BPLAST1070K	
UVHDPLAST Blue 1080	BPLAST1080K	
UVHDPLAST Green 1090	BPLAST1090K	
CZARNY, BIAŁY, LAKIER I BAZA		
UVHDPLAST Base 1095	BPLAST1095K	
UVHDPLAST Varnish 10090	BPLAST10090K	
UVHDPLAST Mixing White 1002	BPLAST1002K	
UVHDPLAST Opaque White 1006	BPLAST1006K	
UVHDPLAST Super Opaque White 2006	BPLAST2006K	
UVHDPLAST Black 1001	BPLAST1001K	
UVHDPLAST Opaque Black 2003	BPLAST2003K	
DODATKI		
Standardowy rozcieńczalnik ST178	D178L	D178Q
Utwardzacz AM9192	E9192	
Utwardzacz ST305	BDIV305K	
Akcelerator UV 44213	B44213K	
PI Color 40873	B40873K	
PI White 43389	B43389K	
Środek wyrównujący ST155	BDIV155K	

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak gwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy kontroli nad indywidualnymi procedurami operacyjnymi. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża do nadrukowania może się różnić, podobnie jak nadrukowana farba; dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze. To stwierdzenie dotyczy również naszej pomocy technicznej. Przy używaniu naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub przy zmianie procedur operacyjnych zdecydowanie zalecamy przetestowanie najpierw pełnoskalowej produkcji. Proszę zapoznać się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

