

EVOPACK

Błyszcząca farba sitodrukowa UV.

Jednokomponentowa, gotowa do użycia, nadająca się do hot stampingu.

ZASTOSOWANIA

Seria farb Evopack jest przeznaczona do drukowania na miękkich, półsztywnych i sztywnych tworzywach sztucznych stosowanych w dekoracji pojemników i opakowań: aktywowane PE lub PP, HDPE lub LDPE (napiecie powierzchniowe musi wynosić co najmniej 42 dyny/cm), PET, poliwęglan. Przy drukowaniu wielokolorowym zaleca się nie czekać dłużej niż 24 godziny między nadrukiem kolejnych warstw, aby zapewnić optymalną przyczepność międzywarstwową.

PODŁOŻA

- Sztywne, półsztywne lub elastyczne pojemniki lub tuby z aktywowanego PE lub PP
- PETP
- Poliwęglan
- Polistyren
- PMMA

ZALETY

Farby gotowe do użycia.

Wyjątkowa odporność na wodę i wilgoć oraz alkohol, co czyni EVOPACK idealnym wyborem do zastosowań kosmetycznych.

Ta bardzo elastyczna farba daje dobre rezultaty na miękkich tubach i przedmiotach pokrytych lakierem barierowym na bazie UV lub rozpuszczalnika.

Podatna na hot stamping.

Farba nie przecieka przez sito podczas postoju maszyny.

PRZYZCZEPNOŚĆ FARB

Odporność na wodę i wilgoć można w razie potrzeby poprawić, stosując utwardzacz ST305 w ilości 3 do 5%. Utwardzacz ten może być również używany do poprawy przyczepności farby do trudnych podłoży (słaba obróbka powierzchni). Należy pamiętać o czasie żywotności po dodaniu utwardzacza do farby: od 4 do 8 godzin w zależności od kolorów.

WYGLĄD

Wykończenie Błyszczące.

SITA

Siatka 355 – 450 nici/cal (ok. 140 – 180 nici/cm).

RAKLE

Rakiel jednowarstwowy typu SR1 lub HR1, twardość 75 lub 85 Shore.

SUSZENIE / UTWARDZANIE

Farba utwardzana UV. Optymalne utwardzanie przy dawce 150 do 250 mJ/cm² uzyskiwane jest zazwyczaj przy użyciu jednostki UV z jedną lub dwiema lampami 120 W/cm przy prędkości taśmy 10 do 20 m/min (32 do 65 stóp/min).

Evopack może być utwardzany pod UV LED przy zastosowaniu następujących parametrów:

- Minimalna moc lampy: 10 W/cm²
- Maksymalna prędkość taśmy: 10 m/min

CZYSZCZENIE

Rozpuszczalniki H, ECO N lub 93801

ROZCIEŃCZANIE

Standardowy rozcieńczalnik: ST178 (1 do 5%).

Elastyczny rozcieńczalnik do tub (zapobiegający utwardzeniu warstwy farby) AM9090 (1 do 5%).

URZĄDZENIA DO DRUKOWANIA

Maszyny automatyczne lub półautomatyczne wyposażone w system obróbki płomieniowej.

PAKOWANIE

1 kg i 5 kg

PRZECZYSZCZANIE

Gwarantowany okres przydatności naszych farb, nierozcieńczonych, w oryginalnym, nienaruszonym pojemniku, dotyczy farb przechowywanych w suchym, dobrze wentylowanym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C (59-77°F).

- Okres ważności: 2 lata

**DOPASOWANIE KOLORÓW**

DUBUIT oferuje pełną wewnętrzną usługę dopasowania kolorów od 1 kg. Prosimy o podanie jak największej ilości informacji dotyczących rodzaju podłoża, koloru, zastosowanej siatki itp.

KONCENTRATY PIGMENTOWE MULTIFLEX

Możliwe jest wzmocnienie siły kolorów poprzez dodanie koncentratów pigmentowych Multiflex. Należy jednak pamiętać, że dodanie nadmiernej ilości koncentratów pigmentowych może wpłynąć na polimeryzację; prosimy nie stosować koncentratów samodzielnie.

ODCIECIE FLUORESCENCYJNE

Muszą być stosowane na białym tle. Trwałość tych farb wynosi ok. trzech miesięcy od daty wskazanej na opakowaniu. Odporność na światło jest ograniczona w czasie, szczególnie przy ekspozycji na zewnątrz.

DODATKI I PRODUKTY SPECJALNE

Należy pamiętać, że dodatki nie mogą być systematycznie wprowadzane do farb, lecz muszą być stosowane z ostrożnością, ponieważ ich dozowanie i zakres stosowania mogą często stwarzać ryzyko. Produkty specjalne dostarczane przez nas są stałej jakości. Encres DUBUIT nie może gwarantować rezultatów uzyskiwanych przy użyciu tych produktów, gdyż nie ma wpływu ani na metody pracy, ani na parametry operacyjne.

HIGIENA I BEZPIECZEŃSTWO

Farby drukarskie i produkty pokrewne opracowane przez Encres DUBUIT nie zawierają substancji wzbudzających szczególnie duże obawy (SVHC) z listy kandydackiej do autoryzacji (stan na 15 stycznia 2018 r.) i spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS) i 94/62/WE (poziomy stężenie metali ciężkich w opakowaniach). Więcej informacji można znaleźć w naszym dokumencie Eco System, dostępnym na życzenie.

ASORTYMENT EVOPACK**KOLORY JEDNOLITE – SERIA 700**

NAZWA ARTYKUŁU		KOD ARTYKUŁU	KOD ARTYKUŁU
	REF.	1 KG	5 KG
Mid Yellow	710	BPACK710K	
Golden Yellow	720	BPACK720K	
Mandarin	730	BPACK730K	
Vermillion	740	BPACK740K	
Dark Red	750	BPACK750K	
Pink	760	BPACK760K	
Violet	770	BPACK770K	
Primary Blue	780	BPACK780K	
Emerald Green	790	BPACK790K	
CZARNY, BIAŁY, BAZA I LAKIER			
	REF.	1 KG	5 KG
Mixing Black	701	BPACK701K	
Mixing White	702	BPACK702K	
Opaque Black	703	BPACK703K	
Opaque White	706	BPACK706K	BPACK706C
Black Super Opaque	6282	BPACKH6282K	
Base	095	BPACK095K	
Varnish	090	BPACK090K	
Mat Varnish	H5875	BPACKH5875K	
DODATKI			
Standardowy rozcieńczalnik	ST178	D178L (1 LITER)	D178L (5 LITERS)
Elastyczny rozcieńczalnik	AM9090		D9090.Q
Utwardzacz	ST305	BDIV305K	

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak gwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy kontroli nad indywidualnymi procedurami operacyjnymi. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić, podobnie jak nadrukowana farba; dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze na podstawie stanu naszej wiedzy i wcześniejszych doświadczeń. To stwierdzenie dotyczy również naszej pomocy technicznej. Przy używaniu naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub przy zmianie procedur operacyjnych zdecydowanie zalecamy przetestowanie najpierw pełnoskalowej produkcji. Proszę zapoznać się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

