

D-PAD – System 800 Kolorów

Wszechstronna farba na bazie rozpuszczalników, odpowiednia do maszyn otwartych i zamkniętych Zgodna ze wszystkimi typami kałamarzy

ZASTOSOWANIA

D-PAD jest satynową/błyszczącą, jednokomponentową farbą do tampodruku przeznaczoną do zastosowań przemysłowych i graficznych.

PODŁOŻA

- Miękkie lub twarde PVC
- Polistyren
- ABS
- SAN
- Poliwęglan
- PMMA

ZALETY

Ta farba do tampodruku charakteryzuje się doskonałą przyczepnością i odpornością mechaniczną, szczególnie po zmieszaniu z utwardzaczem.

ROZCIEŃCZANIE I SUSZENIE

Przed użyciem D-PAD należy dostosować do wymaganej lepkości, dodając jeden z następujących rozcieńczalników (10 do 30% wagowo):

- ROZCIEŃCZALNIK SZYBKİ: T-F
- ROZCIEŃCZALNIK UNIWERSALNY: T-U
- ROZCIEŃCZALNIK WOLNY: T-S

Wybór rozcieńczalnika zależy od wymaganej prędkości, jakości, którą chce się osiągnąć, oraz parametrów urządzenia drukującego.

Po zmieszaniu z rozcieńczalnikiem szybkim lub uniwersalnym farba charakteryzuje się bardzo szybkim czasem schnięcia fizycznego wynoszącym od 30 do 60 sekund w temperaturze otoczenia (20°C).

Czas schnięcia do dotyku zależy od parametrów drukowania, takich jak głębokość kliszy, temperatura i stosowane dodatki.

Całkowity czas schnięcia wymagany do uzyskania wszystkich końcowych właściwości mechanicznych i chemicznych wynosi:

- 4 dni dla farby jednokomponentowej
- 7 dni dla farby dwukomponentowej

WYGLĄD

Wykończenie satynowe/błyszczące

KLISZE I MASZYNY DO TAMPODRUKU

System utwardzania farby D-PAD umożliwia jej stosowanie w maszynach otwartych i zamkniętych, pod warunkiem dostosowania lepkości farby odpowiednim rozcieńczalnikiem.

Można używać standardowych klisz stalowych lub fotopolimerowych. Zalecana głębokość trawienia 20-30 mikronów zapewnia optymalną grubość warstwy.

Farba D-PAD jest zaprojektowana jako niekorozyjna i zapewnia płynne użytkowanie z kliszami stalowymi.

Najlepsze rezultaty druku uzyskuje się, czyszcząc tampon rozpuszczalnikiem (np. alkoholem) w celu usunięcia resztek silikonu z jego powierzchni.

UTWARDZACZ I ŻYWOTNOŚĆ

W przypadku trudnej przyczepności lub podłoży poliolefinowych (PP/PE) należy dodać 10% utwardzacza ST 305.

Po zmieszaniu z utwardzaczem ST 305 żywotność mieszanki wynosi ok. 8 godzin w temperaturze otoczenia (20°C).

Zastosowanie utwardzacza nieznacznie wydłuża czas utwardzania farby. Ponadto pełne utwardzenie następuje po 4 dniach w temperaturze pokojowej. Po tym czasie uzyskuje się pełną przyczepność i właściwości fizyczne

ZŁOTO I SREBRO

D-PAD Silver 21S jest gotowy do użycia.

Złoto dostępne jest w dwóch komponentach w następujących odcieniach:

- Proszek Rich Gold
- Proszek Rich Pale Gold
- Proszek Pale Gold

Uzyskuje się je przez zmieszanie proszku metalicznego z lakierem.

CZYSZCZENIE

Farbę do tampodruku D-PAD można bez problemu usunąć z form drukowych i narzędzi roboczych za pomocą standardowego rozpuszczalnika czyszczącego DUBUIT 93801.

ENERGIA POWIERZCHNIOWA

Dla uzyskania dobrej przyczepności wymagana jest jednolita energia powierzchniowa wynosząca co najmniej 42 mN/m. Powierzchnia podłoża powinna być wolna od grafitu, silikonu, pyłu oraz pozostałości tłuszczu lub podobnych substancji (np. śladów palców).

PAKOWANIE

1 kg

**PRZECHOWYWANIE**

Seria farb D-PAD jest gwarantowana jako stabilna w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu; okres przydatności wynosi 24 miesiące. Przechowywać w temperaturze od 15 do 25°C (59-77°F).

DOPASOWANIE KOLORÓW

Nasz dział doboru kolorów pracuje z oprogramowaniem Xrite oraz spektrokolorymetrem. Pozwala nam to na przygotowanie dowolnego koloru już od ilości 1 kg. Wymagane jest przekazanie nam jak największej liczby informacji na temat rodzaju i koloru podłoża, używanej siatki oraz płynnej próbki pożądanego odcienia końcowego.

Jeśli posiadasz oprogramowanie Xrite, możemy również przesłać pliki IFSX z przewodnikiem recepturowym. Przewodniki te są również dostępne w plikach Excel.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zdecydowana większość farb drukarskich i produktów pokrewnych opracowanych przez Encres DUBUIT nie zawiera substancji budzących poważne obawy. Nasze produkty spełniają wymagania dyrektyw 2011/65/UE (RoHS 2), 2015/863/UE (RoHS 3) i 94/62/WE (poziomy stężenie metali ciężkich w opakowaniach). Więcej informacji na temat naszej zgodności z przepisami można znaleźć w naszym dokumencie Eco System, dostępnym na życzenie.

ASORTYMENT D-PAD**KOLORY JEDNOLITE – SERIA 800**

NAZWA ARTYKUŁU	REF.	KOD 1 KG - 1 L
Lemon Yellow	805	CDPAD805K
Yellow	810	CDPAD810K
Orange Yellow	820	CDPAD820K
Orange	830	CDPAD830K
Vermilion	840	CDPAD840K
Rubine	850	CDPAD850K
Pink	860	CDPAD860K
Violet	870	CDPAD870K
Blue	880	CDPAD880K
Deep Blue	885	CDPAD885K
Green	890	CDPAD890K
CZARNY, BIAŁY, LAKIER		
Black	11	CDPAD011K
White	82	CDPAD082K
Varnish	090	CDPAD090K
ZŁOTO I SREBRO		
Proszek Rich Gold		E10K
Proszek Rich Pale Gold		E05K
Proszek Pale Gold		E15K
D-PAD Silver	21S	W31560K
ROZCIEŃCZALNIKI		
ROZCIEŃCZALNIK SZYBKI	T-F	DTFL
ROZCIEŃCZALNIK UNIWERSALNY	T-U	DTUL
ROZCIEŃCZALNIK WOLNY	T-S	DTSL
DODATKI		
Utwardzacz	ST305	BDIV305K
Środek wyrównujący	ST155	BDIV155K

Wszystkie podstawowe odcienie z serii 800 są zawarte w naszym przewodniku recepturowym (Colour Guide Formulation) do tworzenia własnych kolorów lub dopasowywania kolorów Pantone. Jest on dostępny na zamówienie.

Encres DUBUIT gwarantuje jakość swoich produktów. Nie możemy jednak gwarantować końcowego rezultatu, ponieważ nie mamy kontroli nad indywidualnymi procedurami operacyjnymi. Nasza odpowiedzialność ogranicza się wyłącznie do wymiany farby lub lakieru. Jakość podłoża do zadrukowania może się różnić, podobnie jak nadrukowana farba; dlatego powyższe informacje są podawane w dobrej wierze na podstawie stanu naszej wiedzy i wcześniejszych doświadczeń. To stwierdzenie dotyczy również naszej pomocy technicznej. Przy używaniu naszych farb i lakierów na nowym podłożu lub przy zmianie procedur operacyjnych zdecydowanie zalecamy przetestowanie najpierw pełnoskalarnej produkcji. Proszę zapoznać się z naszymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży.

