VINYGLOSS V2

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

OPIS PRODUKTU
VINYGLOSS V2 to farba rozpuszczalnikowa, NON CMR.

ZASTOSOWANIA
Samoprzylepny PVC, sztywny PVC, poliester obrabiany, poliwęglan, tworzywa akrylowe, papiery specjalne i kartony.

Wymienione powyżej podłoża mogą różnić się w zależności od ich pochodzenia. Dlatego konieczne jest wykonanie testów wstępnych.

DRUK
Maszyny ręczne, półautomatyczne, 3/4 automatyczne i automatyczne.

GŁÓWNE ZALETY
- Wyjątkowo odpowiednia do druku na PVC
- Natychmiastowe układanie w stosy po wyjściu z tunelu
- Wysokie krycie
- Samorozcieńczająca
- Farby o wysokiej odporności na światło
- Termoformowalna

WYGLĄD
Wykończenie Błyszczące.

Podłoże	Samoprzylepny PVC, sztywny PVC, poliester obrabiany, poliwęglan, tworzywa akrylowe, papiery specjalne i kartony
Sito	200 do 300 nitek/cal (79 do 120 nitek/cm)
Emulsja	Wszystkie rodzaje emulsji odpornych na rozpuszczalniki
Rakla	65shA lub 75shA
Suszenie	Odparowanie rozpuszczalnika
Rozcieńczalnik i dodatki	Rozcieńczalnik V2 201 Opóźniacz V2 203
Czyszczenie	77 BIO
Przechowywanie	5 lat, w temperaturze od +5°C do +35°C

GAMA KOLORÓW I OPAKOWANIA

KOLORY PODSTAWOWE

V2 102 BIAŁY	1 L
V2 404 POMARAŃCZOWY	1 L
V2 406 ZŁOCISTY ŻÓŁTY	1 L
V2 501 ŻÓŁTY CYTRYNOWY	1 L
V2 612 ZIELONY	1 L
V2 701 FIOLETOWY	1 L
V2 719 NIEBIESKI TRWAŁY	1 L
V2 801 CZERWONY	1 L
V2 810 KARMIN	1 L
V2 811 RÓŻOWY	1 L
V2 902 CZARNY	1 L

KOLORY MIXTONE

V2 10MX BIAŁY	1 L
V2 51MX MIXT. ZŁOCISTY ŻÓŁTY	1 L
V2 40MX MIXT. POMARAŃCZOWY	1 L
V2 81MX MIXT. CZERWONY	1 L
V2 82MX MIXT. RÓŻOWY	1 L
V2 71MX MIXT. FIOLETOWY	1 L
V2 70MX MIXT. NIEBIESKI	1 L
V2 60MX MIXT. ZIELONY	1 L
V2 80MX MIXT. VERMILLON.	1 L
V2 90MX MIXT. CZARNY	1 L

KOLORY STANDARDOWE

V2 433 SUPER POMARAŃCZOWY	1 L
V2 526 ŻÓŁTY ŚREDNI	1 L
V2 531 ŻÓŁTY	1 L
V2 638 BRILLIANT	1 L
V2 722 BRILLIANT	1 L
V2 727 NIEBIESKI	1 L
V2 743 NIEBIESKI FRANCUSKI	1 L
V2 828 CZERWONY OGIEŃ	1 L
V2 830 CZERWONY JASNY	1 L

KOLORY PROCESOWE

V2 002 BASE TIX	
V2 560 ŻÓŁTY TIX RE	5 L
V2 750 CYAN TIX	5 L
V2 860 MAGENTA TIX R	5 L
V2 950 CZARNY TIX R	5 L

KOLORY O WYSOKIEJ ODPORNOŚCI NA ŚWIATŁO

V2 404LF POMARAŃCZOWY	1 L
V2 406LF ZŁOCISTY	1 L
V2 501LF ŻÓŁTY	1 L
V2 801LF CZERWONY	1 L

KOLORY TRANSPARENTNE

V2 5600 TRANSPARENTNY	1 L
V2 6600 TRANS. ZIELONY	1 L
V2 7601 TRANS. NIEBIESKI	1 L
V2 8600 TRANS. CZERWONY	1 L

KRYCIE CZARNY / BIAŁY

V2 905 KRYCIE CZARNY	1 L - 5 L
V2 103 KRYCIE BIAŁY	1 L - 5 L
V2 105 BIAŁY DO PISANIA	1 L

LAKIER

V2 003 LAKIER DO NADRUKU	1 L - 5 L

ROZCIEŃCZALNIKI I DODATKI

V2 201 ROZCIEŃCZALNIK	1 L - 5 L
V2 203 OPÓŹNIACZ	1 L - 5 L

INSTRUKCJA STOSOWANIA

SITO
Wszystkie rodzaje sit od 79 do 120 nitek/cm. Emulsje i filmy muszą być odporne na rozpuszczalniki.

RAKLA
Poliuretan o twardości 75 shA.

WYDAJNOŚĆ
Przy sicie 120 nitek/cm i rozcieńczeniu 20%, wydajność wynosi ok. 45 m² na litr.

ROZCIEŃCZANIE
Farby Vinygloss V2 rozcieńcza się 15 do 20% rozcieńczalnikiem V2 201. W przypadku wysokiej temperatury otoczenia lub tendencji farb do schnięcia na sicie zastąpić mniejszą lub większą część rozcieńczalnika V2 201 opóźniaczem V2 203.

MIESZANIE
Różne kolory gamy VINYGLOSS V2 można ze sobą mieszać w celu uzyskania odcieni pośrednich.

BAZA-LAKIER
Aby obniżyć intensywność koloru lub uzyskać efekty półprzezroczyste, można dodać lakier do nadruku V2003. Jednak odporność na światło zostanie proporcjonalnie obniżona.

WYGLĄD I KRYCIE
Farba Vinygloss V2 ma bardzo wysokie krycie i silną pigmentację, szczególnie kolory MX, co pozwala sprostać najbardziej wymagającym zastosowaniom. Stosowane pigmenty nie migrują, kolory można nakładać warstwowo. Odporność na alkohole i węglowodory.

ODPORNOŚĆ I PRZYCZEPNOŚĆ
Doskonała przyczepność. Dobra odporność na alkohole.

SUSZENIE
Przez odparowanie rozpuszczalnika. Po wyschnięciu warstwa farby nie przywiera. W temperaturze pokojowej: ok. 5 do 20 minut w zależności od warunków temperaturowych. Nadruki można układać w stosy po kilku godzinach. W przypadku folii PVC silnie uplastycznionych (bardzo elastycznych) rozpuszczalniki w farbach mogą powodować migrację plastyfikatorów PVC, utrudniać suszenie i sklejanie arkuszy w stosie. Suszenie nadmuchem: w dobrze wentylowanym tunelu w 60°C przez 10 do 20 sekund. Ważne jest, aby przed układaniem w stosy nadrukowane podłoża były całkowicie suche i ostudzone.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU
Na podłożach o niskiej energii powierzchniowej obróbka musi przekraczać 41 dyn/cm. Po całkowitym ostudzeniu podłoża do temperatury pokojowej nadrukowana warstwa musi przejść test taśmą 3M810 po wykonaniu siatki nacięć.

POSTĘPOWANIE
Wymieszać przed użyciem.

CZYSZCZENIE SITA
Zalecane czyszczenie biorozpuszczalnikiem 77BIO.

GOSPODARKA ODPADAMI

Opakowanie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Nie usuwać do środowiska. VFP Ink Technologies zachęca wszystkich użytkowników do prowadzenia odpowiedzialnej polityki środowiskowej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Patrz karta charakterystyki (MSDS). Zalecamy stosowanie środków ochrony indywidualnej zalecanych w MSDS oraz przestrzeganie zawartych w niej zasad postępowania.

PRZECHOWYWANIE

5 lat w oryginalnym opakowaniu, w temeraturze od +5°C do +35°C