# POLYGLOSS

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

**OPIS PRODUKTU**
POLYGLOSS to farba rozpuszczalnikowa, NON-CMR.

**ZASTOSOWANIA**
Blacha cynowana, aluminium, metale nieżelazne, podłoża lakierowane, melamina, octany, poliestry, poliuretan, poliwęglan, poliester obrabiany, polietylen obrabiany i polipropylen, PETG, PVC, PMMA, znaki drogowe (Polygloss R).

Wymienione powyżej podłoża mogą różnić się w zależności od ich pochodzenia. Dlatego konieczne jest wykonanie testów wstępnych.

**DRUK**
Maszyny ręczne, półautomatyczne, 3/4 automatyczne i automatyczne.

**GŁÓWNE ZALETY**
- Farba jedno-, dwu- lub trójskładnikowa umożliwiająca znakowanie i dekorację podłoży trudnych do zadrukowania.
- Wysoka odporność
- Mieszanina farby i utwardzacza wysoce stabilna (do 48 godz. w zamkniętych pojemnikach)
- Dobra odporność chemiczna (kwasy, alkohole, detergenty, środki domowego użytku).
- Dobra elastyczność farby.
- Szybkie schnięcie powierzchniowe.
- Nadaje się do druku tamponowego.
- Łatwe czyszczenie maszyn.

**WYGLĄD**
Wykończenie Błyszczące.

| | |
|---|---|
| **Podłoże** | Blacha cynowana, aluminium, metale nieżelazne, podłoża lakierowane, melamina, octany, poliestry, poliuretan, poliwęglan, poliester obrabiany, polietylen obrabiany i polipropylen, PETG, PVC, PMMA, znaki drogowe (Polygloss R) |
| **Sito** | 200 do 355 nitek/cal<br>(79 do 140 nitek/cm) |
| **Emulsja** | Wszystkie rodzaje emulsji odpornych na rozpuszczalniki |
| **Rakla** | 65shA lub 75shA |
| **Suszenie** | Odparowanie rozpuszczalnika |
| **Rozcieńczalnik i dodatki** | Rozcieńczalnik MP201<br>Opóźniacz MP203 |
| **Czyszczenie** | 77 BIO |
| **Przechowywanie** | 5 lat, w temperaturze od +5°C do +35°C |

## GAMA KOLORÓW I OPAKOWANIA

**KOLORY PODSTAWOWE**

| | |
|---|---|
| PG 102 BIAŁY | 1 L |
| PG 404 POMARAŃCZOWY | 1 L |
| PG 406 ZŁOCISTY ŻÓŁTY | 1 L |
| PG 501 ŻÓŁTY CYTRYNOWY | 1 L |
| PG 612 ZIELONY | 1 L |
| PG 701 FIOLETOWY | 1 L |
| PG 719 NIEBIESKI TRWAŁY | 1 L |
| PG 801 CZERWONY | 1 L |
| PG 810 KARMIN | 1 L |
| PG 811 RÓŻOWY | 1 L |
| PG 902 CZARNY | 1 L |

**KOLORY STANDARDOWE**

| | |
|---|---|
| PG 433 SUPER POMARAŃCZOWY | 1 L |
| PG 526 ŻÓŁTY ŚREDNI | 1 L |
| PG 531 ŻÓŁTY BOGATY | 1 L |
| PG 638 ZIELONY BRILLIANT | 1 L |
| PG 722 NIEBIESKI BRILLIANT | 1 L |
| PG 727 NIEBIESKI | 1 L |
| PG 743 NIEBIESKI FRANCUSKI | 1 L |
| PG 828 CZERWONY OGIEŃ | 1 L |
| PG 830 CZERWONY JASNY | 1 L |

**KOLORY ODBLASKOWE**

| | |
|---|---|
| PG 40 R ODBLASKOWY POMARAŃCZOWY | 1 L |
| PG 50 R ŻÓŁTY | 1 L |
| PG 60 R ZIELONY RETRO-ODBLASKOWY | 1 L |
| PG 70 R ODBLASKOWY NIEBIESKI | 1 L |
| PG 80 R ODBLASKOWY CZERWONY | 1 L |

**KRYCIE CZARNY / BIAŁY**

| | |
|---|---|
| PG 103 KRYCIE BIAŁY | 1 L |
| PG 905 KRYCIE CZARNY | 1 L |

**LAKIER**

| | |
|---|---|
| PG003 | 1 L |
| PGUV03 | 1 L |

**ROZCIEŃCZALNIKI I DODATKI**

| | |
|---|---|
| PG/TG 201 ROZCIEŃCZALNIK POLYGLOSS/TGLASS | 1 L |
| PG/TG 203 OPÓŹNIACZ POLYGLOSS | 1 L |
| PG 280 UTWARDZACZ POLYGLOSS | 100-500 CC |
| PG/TG 291 ŚRODEK GLASSBOND | 100-500 CC |
| PG/PBI-100 POLEPSZACZ PRZYCZEPNOŚCI DO POLIESTRU | 100 CC |
| PG/TG 2023 ROZCIEŃCZALNIK DO DRUKU TAMPONOWEGO | 100 CC |

## INSTRUKCJA STOSOWANIA

**SITO**
Sita od 63 do 140 nitek/cm.
Emulsje i filmy muszą być odporne na rozpuszczalniki.

**RAKLA**
Poliuretan 75 shA.

**WYDAJNOŚĆ**
Przy sicie 120 nitek/cm 1 kg pokryje 40 do 50 m².

**ROZCIEŃCZANIE**
Mieszaninę farby/utwardzacza rozcieńcza się wyłącznie normalnym rozcieńczalnikiem PG201, opóźniaczem PG203 lub ich mieszaniną. Stopień rozcieńczenia od 10 do 20% zależnie od sita.

**MIESZANIE**
Farby gamy POLYGLOSS są między sobą mieszalne w celu uzyskania odcieni pośrednich.

**BAZA-LAKIER**
Aby obniżyć intensywność koloru lub uzyskać efekty półprzezroczyste, można dodać bazę-lakier PGUV03, jednak odporność na światło zostanie proporcjonalnie obniżona.

**WYGLĄD I KRYCIE**
Farby Polygloss mają dobrą krycie. Wykazują błyszczącą powierzchnię. Stosowane pigmenty nie migrują, a kolory można układać w stosy po pełnym wyschnięciu poprzednich warstw.

**PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**
Upewnić się, że podłoża przeznaczone do zadrukowania są wolne od utleniania lub tłuszczu. Powierzchnię druku w razie potrzeby oczyścić piaskowaniem i dokładnie wysuszyć.

**UTWARDZANIE**
W przypadku podłoży o trudnej przyczepności dodać 10% wagowo utwardzacza PG280 do farby (trwałość mieszaniny: 48 godzin). W przypadku bardzo trudnych podłoży, zwłaszcza poliestrów i niektórych lakierowanych metali, dodać 10% wagowo PG/TG291, a następnie 20% PG.PBI (Polepszacz przyczepności do poliestru). Trwałość tej mieszaniny wynosi 8 godzin.

**SUSZENIE**
W powietrzu otoczenia: ostateczne utwardzanie umożliwiające badanie przyczepności następuje po 3 dniach. Wzrost temperatury umożliwia pełne utwardzanie w całym przekroju: orientacyjnie 5 do 10 min w 150°C lub 25 do 30 min w 120°C. Żółknięcie bieli PG.102 i PG.103 lub lakieru PG.003 może nastąpić przy polimeryzacji powyżej 10 min w temperaturze powyżej 120°C.

**ODPORNOŚĆ I PRZYCZEPNOŚĆ**
Farby Polygloss wykazują znaczną odporność na alkohole, detergenty, oleje mineralne, kosmetyki, mydła, benzynę i wodę morską itp. Farby Polygloss są zatwierdzone w przemyśle.

**WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU**
Na podłożach o niskiej energii powierzchniowej obróbka musi przekraczać 41 dyn/cm. Po całkowitym ostudzeniu podłoża do temperatury pokojowej nadrukowana warstwa musi przejść test taśmą 3M810 po wykonaniu siatki nacięć.

**POSTĘPOWANIE**
Wymieszać przed użyciem.

**CZYSZCZENIE SITA**
Zalecane czyszczenie biorozpuszczalnikiem 77BIO. Sito należy niezwłocznie oczyścić po użyciu, ponieważ utwardzacz uniemożliwia rozpuszczenie farby po jej wyschnięciu na sicie.

## GOSPODARKA ODPADAMI

Opakowanie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Nie usuwać do środowiska. VFP Ink Technologies zachęca wszystkich użytkowników do prowadzenia odpowiedzialnej polityki środowiskowej.

## ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Patrz karta charakterystyki (MSDS). Zalecamy stosowanie środków ochrony indywidualnej zalecanych w MSDS oraz przestrzeganie zawartych w niej zasad postępowania.

## PRZECHOWYWANIE

5 lat w oryginalnym opakowaniu, w temperaturze od +5°C do +35°C

**Zastrzeżenia gwarancyjne: Mimo, że dane zawarte w tej ulotce zostały ustalone po starannych testach, mają one charakter wyłącznie informacyjny; VFP nie ponosi z tego tytułu żadnej odpowiedzialności, przy czym zaleca się przeprowadzenie testów wstępnych przed jakąkolwiek produkcją handlową. Żaden sprzedawca, przedstawiciel ani agent nie jest upoważniony do udzielania gwarancji lub zapewnień sprzecznych z powyższymi postanowieniami. W każdym przypadku należy odnieść się bezpośrednio do naszych ogólnych warunków sprzedaży.**